

CHANFREINAGE

Polissage pour une préparation optimale des cordons de soudure

La technologie des grains VSM

Un enlèvement de matière optimum

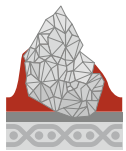
VSM ACTIROX

NEW



- > **Forme géométrique** grain céramique
- > Enlèvement de matière maximal et coupe plus rapide avec les superalliages et inox
- > Polissage froid pour une durée de vie prolongée grâce au revêtement VSM TOP SIZE

VSM CERAMICS Plus · (CER Plus)



- > Un **auto-affûtage optimisé** lors de l'usinage de superalliages avec un enlèvement de matière maximal
- > Une température réduite dans la zone de contact
- > Une durée de vie prolongée de manière significative

VSM CERAMICS · (CER)

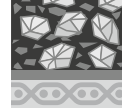


- > Produit phare avec des **propriétés d'auto-affûtage**, idéales pour les aciers, non alliés et inox
- > Un enlèvement de matière important
- > Le polissage froid permet d'augmenter le temps d'intervention.

Des surfaces parfaites

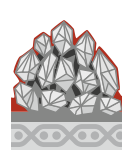
VSM ILUMERON

NEW



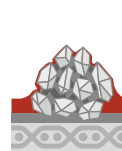
- > Un **abrasif longue durée entièrement recouvert** grâce à un liant particulier
- > Pour des surfaces lisses et homogènes avec un niveau de brillance élevé
- > Pour l'acier inoxydable, les superalliages et les aciers non alliés.

VSM COMPACTGRAIN Plus · (COM Plus)



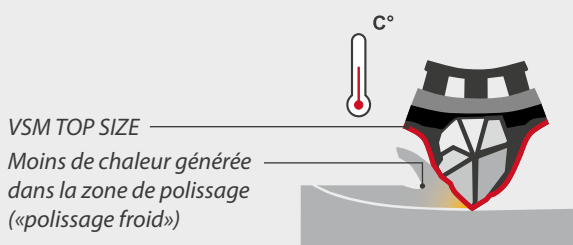
- > Un **abrasif longue durée**, dont l'usure régulière et homogène jusqu'au support, permet d'obtenir un état de surface uniforme
- > Liants encore plus performants
- > Auto-affûtage constant grâce à la structure du granulat

VSM COMPACTGRAIN · (COM)



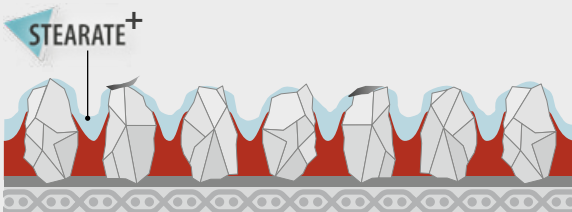
- > Un **abrasif longue durée** qui permet d'obtenir une rugosité régulière et de reproduire l'état de surface.
- > Enlèvement de matière homogène
- > Auto-affûtage constant grâce à la structure du granulat

Couches actives additionnelles VSM



Il est recommandé d'utiliser **VSM TOP SIZE** pour l'usinage à sec des aciers inoxydables thermorésistants et des métaux non ferreux. Leur couche active additionnelle améliore les performances de coupe, tout en réduisant la température dans la zone de polissage. La durée de vie de l'abrasif est ainsi considérablement augmentée.

NEW



VSM STEARATE Plus

VSM STEARATE Plus et **VSM STEARATE** réduisent la rétention de copeaux lors de l'usinage de métaux non ferreux et donc l'encrassement de l'abrasif. La durée de vie est considérablement allongée et l'enlèvement de matière reste excellent même après de longues périodes d'utilisation.

VSM – Votre spécialiste pour la préparation des cordons de soudure

Tirez profit de nos abrasifs VSM haute performance :

- > Enlèvement de matière important par unité de temps
- > Longue durée de vie et donc coûts de préparation réduits
- > Surfaces lisses et propres, sans résidus, ni impuretés
- > Convient à tous les types d'acier, à tout angle de biseau et à toutes les largeurs pour une excellente qualité de chanfreinage
- > Avantages des produits **VSM TOP SIZE** :
 - > Amélioration du rendement
 - > Température réduite dans la zone de polissage, ce qui évite l'altération des structures

Avec VSM vous pouvez avoir confiance en :

- > La haute performance des produits : Made in Germany
- > Les conseils adaptés à votre application et votre équipement.
- > La fiabilité des délais de livraison
- > Les analyses de vos problématiques et les essais préalables dans le VSM Technical Center.
- > Le savoir-faire issu de la collaboration avec plus de 60 fabricants de machines dans le monde.
- > Le réseau commercial mondial avec des filiales et des partenaires dans plus de 70 pays

Votre application

Grues



Engins de chantier



Pelleteuse



Bâties et châssis de machines



Construction navale



Ponts en acier



Exemples pratiques

Polissage de plaques en acier doux

VSM CERAMICS

XK888Z

| | |
|-------------------------------|--|
| Pièce travaillée | Plaques 15 mm d'épaisseur |
| Matériau | acier de construction |
| Machine | chanfreineuse |
| Roue de contact | > Diamètre : 400 mm > Dureté : 95° Shore A > Denture : 1:1 |
| Vitesse de coupe | 30 m/s |
| Vitesse d'avance | 1,5 m/min |
| Dimensions de la bande | 120 × 2 500 mm |
| Grain | 24, 36 |
| Arrosage | sans |
| Opération de polissage | chanfreinage |

Caractéristiques :

- > Très grande capacité de coupe grâce à la robustesse du support et à la génération continue de nouvelles arêtes de coupe dans le grain
- > Joints très résistants adaptés à ce type de machine
- > Le grain céramique VSM et le revêtement **VSM TOP SIZE** évite l'échauffement



Polissage d'éléments de construction

VSM CERAMICS Plus XK885Y

| | |
|-------------------------------|--|
| Pièce travaillée | éléments de construction |
| Matériau | acier |
| Machine | chanfreineuse |
| Roue de contact | > Diamètre : 400 mm > Dureté : 90° Shore A > Denture : 2:1 |
| Vitesse de coupe | 30 m/s |
| Feed rate | 14 m/min |
| Dimensions de la bande | 100 × 3 200 mm |
| Grit size | 20, 24 |
| Arrosage | sans |
| Opération de polissage | chanfreinage |

Caractéristiques :

- > Chanfreinage très performant même avec des aciers durs et fortement alliés
- > Joints très résistants
- > Le grain céramique VSM et le revêtement **VSM TOP SIZE** évite l'échauffement



Chanfreinage avec des abrasifs

Pour préparer les cordons de soudure, les abrasifs appliqués présentent de nombreux avantages par rapport aux autres types de chanfreinage tels que la découpe plasma ou laser, le cisaillement, le fraisage et le tournage.

| Procédé | Avantages | Inconvénients |
|----------------------------|--|--|
| Polissage | <ul style="list-style-type: none">> Adaptation à toutes les sortes d'acier et à tous les angles de chanfrein> Adaptation à toutes les largeurs pour une excellente qualité de chanfreinage> Maximum de précision, de rapidité et de qualité | |
| Oxycoupage | <ul style="list-style-type: none">> Réduction des coûts d'investissement et de pièces d'usure> Couvre un large panel d'épaisseurs, de moyen à épais | <ul style="list-style-type: none">> Convient uniquement à l'acier de construction> Coupes médiocres en dessous de 5 mm> Déformations du matériau, redressage nécessaire> Grand transfert de chaleur avec un large impact> Faible stabilité dimensionnelle |
| Découpe plasma | <ul style="list-style-type: none">> Découpe d'aciers alliés et d'aluminium dans des épaisseurs fines à moyennes> Vitesse de coupe élevée | <ul style="list-style-type: none">> Déformation thermique des pièces travaillées> Utilisation limitée à 30 mm> Epaisse ligne de coupe |
| Découpe laser | <ul style="list-style-type: none">> Grande précision de travail pour les épaisseurs fines à moyennes> Fine ligne de coupe (0,2 – 0,4 mm) | <ul style="list-style-type: none">> Coûts d'investissement et d'exploitation très élevés> Faible éventail d'épaisseurs de tôle |
| Jet d'eau | <ul style="list-style-type: none">> Aucune altération métallurgique dans la zone de coupe | <ul style="list-style-type: none">> Coûts d'investissement et d'exploitation élevés |
| Cisaillement | <ul style="list-style-type: none">> Pas de transfert de chaleur | <ul style="list-style-type: none">> Utilisation limitée à 10 mm |
| Fraisage / tournage | <ul style="list-style-type: none">> Surfaces propres, sans bavure et sans oxydation | <ul style="list-style-type: none">> Usure rapide avec l'acier inoxydable> Faible éventail d'épaisseurs de tôle |

Les produits de chanfreinage VSM pour la préparation des cordons de soudure



| Backstand | Chanfreineuse | Meuleuse d'angle | Support | Type de grain | Caractéristique | 20 | 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | Série VSM |
|------------|---------------|------------------|---------|----------------------|-------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----------|
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS Plus | ▼ TOP SIZE, ∅ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XK885Y |
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS Plus | ▼ TOP SIZE, ∅ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XK880Y |
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS | ▼ TOP SIZE, ∅ | | ■ | ■ | | | | | | | XK888Z |
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS | ▼ TOP SIZE, ∅ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | XK877Z |
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS | ▼ TOP SIZE, ∅ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XK870X |
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS | ▼ TOP SIZE, ∅ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | XK850X |
| ● | ● | | Toile | VSM CERAMICS | ∅ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XK760X |
| ● | ● | | Toile | VSM ZIRCONIA ALUMINA | ▼ TOP SIZE, ∅ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | KK815Y |
| ● | ● | | Toile | VSM ZIRCONIA ALUMINA | ▼ TOP SIZE, ∅ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ZK744X |
| ● | ● | | Toile | VSM ZIRCONIA ALUMINA | ∅ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | KK715X |
| ● | ● | | Toile | VSM ZIRCONIA ALUMINA | ∅ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | KK716 |
| NEW | | ● | Fibre | VSM ACTIROX | ▼ TOP SIZE | | | ■ | | | | | | | AF890 |
| NEW | | ● | Fibre | VSM ACTIROX | | | | ■ | | | | | | | AF799 |
| | | ● | Fibre | VSM CERAMICS Plus | ▼ TOP SIZE | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XF885 |
| | | ● | Fibre | VSM CERAMICS | ▼ TOP SIZE | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XF870 |
| | | ● | Fibre | VSM CERAMICS | ▼ TOP SIZE | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | XF850 |
| | | ● | Fibre | VSM CERAMICS | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | XF760 |
| NEW | | ● | Fibre | VSM STEARATE Plus | ◀ STEARATE ⁺ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | XF733 |
| | | ● | Fibre | VSM ZIRCONIA ALUMINA | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ZF713 |

Légende :

- pour des pressions faibles à moyennes
- ◉ pour des pressions moyennes
- pour des pressions moyennes à élevées
- ∅ convient aux applications sous arrosage

▼ TOP SIZE

La couche active additionnelle diminue la température dans la zone travaillée

◀ STEARATE⁺

L'association entre VSM CERAMICS et STEARATE réduit considérablement l'encrassement par des copeaux.

Souplesse des supports

(dernière lettre de la référence)

X robuste

Y très robuste

Z extrêmement robuste

Dernière révision: 02/2019



Leader mondial des abrasifs.



Europe

Allemagne (Siège)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Czechia

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden
5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Espagne

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

France

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Grande-Bretagne

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Hongrie

VSM Abrasives Hungary Ltd.
Leshegy út 31
2310 Szigetszentmiklós
T + 36 24 519223
www.vsmabrasives.hu

Pologne

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Russie

VSM AG · Russian Representative Office
141006, Moscow region
c. Mytishchi Volkovskoe
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208
T +7 499 346 35 27
www.vsmabrasives.ru

Suède

PFERD-VSM AB
Radiövägen 3B
18155 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Suisse

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttisellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Turquie

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
Yan Sanayi Sitesi
Nubuk Cad. No: 8, Kat 1 – 4
34953 Istanbul/Tuzla
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Amérique

Amérique latine

VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115 – 06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, la Colombie
T +57 1 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-latinamerica.com

Canada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario
L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

China

VSM Abrasives (China) Co. Ltd.
Rooms 203/205, Building C,
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu
District, Shanghai, P.R. China
Postal Code: 201702
T +86 21 5976 2011
www.vsmabrasives.com.cn

Thaïlande

VSM AG · Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

États-Unis

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com



Visitez notre site Internet :
www.vsmabrasives.com